

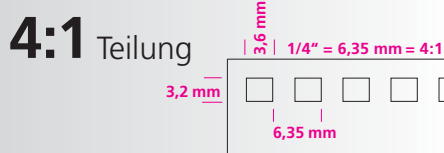
WirePack



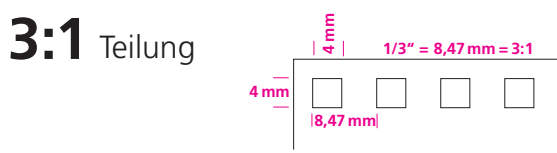
Plister



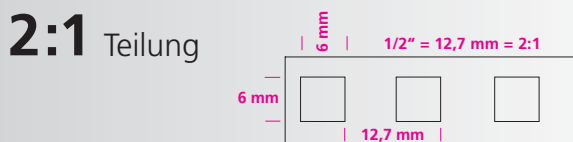
Spule



Durchmesser Zoll	3/16"	1/4"
Durchmesser mm	5,5	6,9
Max. Blockstärke mm [bei manueller Verarbeitung]	3	4,5
Blattzahl 80 g/m ²	30	45
Verpackungsarten		
Spule Loops per Spule	183.000	112.000
WirePack Stück per WirePack Stück per Box	20 100	20 100



Durchmesser Zoll	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"
Durchmesser mm	5,5	6,9	8,0	9,5	11,0	12,7	14,3
Max. Blockstärke mm [bei manueller Verarbeitung]	3	4,5	6	7,5	9	10,5	12
Blattzahl 80 g/m ²	30	45	60	75	90	105	120
Verpackungsarten							
Spule Loops per Spule	127.000	87.000	60.000	46.000	31.000	26.000	21.500
WirePack Stück per WirePack Stück per Box	20 100	20 100	10 100	10 100	10 100	10 50	10 50



Durchmesser Zoll	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1 1/8"	1 1/4"
Durchmesser mm	6,9	8,0	9,5	11,0	12,7	14,3	16,0	19,0	22,0	25,4	28,5	32,0
Max. Blockstärke mm [manuelle Verarbeitung]	4,5	6	7,5	9	10,5	12	13,5	16	19	22	25	28
Blattzahl 80 g/m ²	45	60	75	90	105	120	135	160	190	220	250	280
Verpackungsarten												
Spule Loops per Spule	58.000	40.000	31.000	21.000	17.500	14.500	10.500	8.000	6.000	4.500	3.100	2.100
WirePack Stück per WirePack Stück per Box	20 100	10 100	10 100	10 100	10 50	10 50	10 50					
Plister Stück per Box								50	50	50	25	25



Spule
Loops per Spule



WirePack
Stück per WirePack
Stück per Box



Spule
Loops per Spule



WirePack
Stück per WirePack
Stück per Box



Spule
Loops per Spule



WirePack
Stück per WirePack
Stück per Box



Plister
Stück per Box

STANDARDPERFORATIONEN



BINDEN UND LAMINIEREN MIT SYSTEM

Teilung

4:1

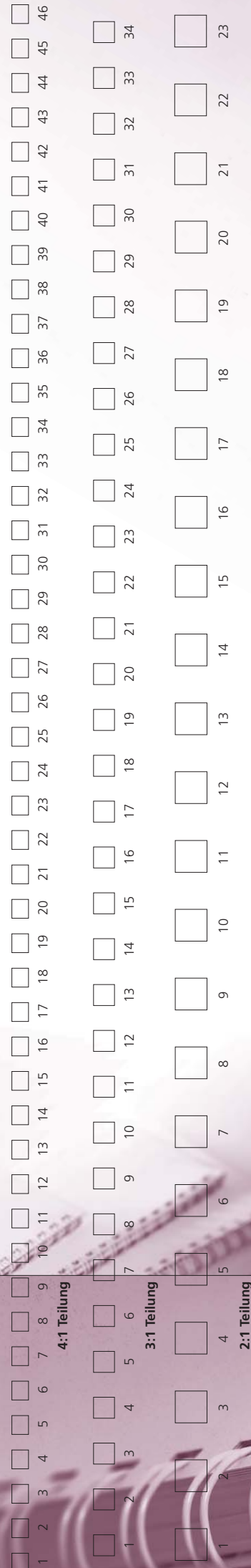
3:1

2:1

Bindestärke	für professionelle Verarbeitung max. 4,5 mm bei manueller Verarbeitung bei automatischer Verarbeitung siehe entsprechende Datenblätter	für professionelle Verarbeitung und Bürosysteme max. 12 mm bei manueller Verarbeitung bei automatischer Verarbeitung siehe entsprechende Datenblätter	für professionelle Verarbeitung und Bürogeräte max. 28 mm bei manueller Verarbeitung bei automatischer Verarbeitung siehe entsprechende Datenblätter
Anwendung im Büro	nicht möglich	Standardperforation Maschinentypen: RW SRW SRW Comfort ERW DTP 340 DTP 340A P 500	Standardperforation Maschinentypen: eco C eco S eco Comfort eco E DTP 340 DTP 340A P 500
Anwendung professionell	Empfohlene Standardperforationen Maschinentypen: Super 500/700/900 AP 360 Kugler Fremdfabrikate	Empfohlene Standardperforationen Maschinentypen: P 500 Super 500/700/900 DTP 340 DTP 340A AP 360 Kugler Fremdfabrikate	Empfohlene Standardperforationen Maschinentypen: P 500 Super 500/700/900 DTP 340 DTP 340A AP 360 Kugler Fremdfabrikate

Andere Perforationsbilder für Profisysteme auf Anfrage

Bestellnummer 494710320



Chr. Renz GmbH & Co.
Postfach 1120
D-73533 Heubach

Telefon 071 73-186-0
Telefax 071 73-37 20

e-mail
mail@renz-germany.de

Internet
http://www.renz.com